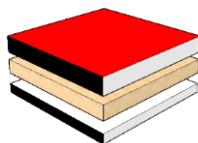


FICHE TECHNIQUE

IKO MONO ALPA 3000 AR/F



DESCRIPTION

Liant	ALPA
Armature	Polyester stabilisé
Finition surface	Paillettes d'ardoise
Finition sous-face	Film thermofusible
Largeur de recouvrement longitudinal (mm)	80 (soudé)

UTILISATION ET MISE EN ŒUVRE

Utilisation :

Revêtement d'étanchéité monocouche autoprotégé thermosoudable au chalumeau ou à l'air chaud

Sur isolants soudables ainsi que sur laine minérale nue

Adapté en travaux neufs et réfection.

Sur ancienne étanchéité bitumineuse autoprotégée, pose sans écran de semi indépendance ni EIF préalable

Disponible également en finition OXYGEN : paillette blanche spécialement traitée, à base de dioxyde de titane. Elle provoque, par photocatalyse, la décomposition des polluants (NOx).

Mise en œuvre :

- Par thermosoudage, soudée en plein ou en semi indépendance directe
- Fixé mécaniquement en lisière avec plaquette AXTER® sous recouvrement soudé chalumeau ou air chaud

DIMENSIONS

Epaisseur (mm)	3,2 (±5%) sur bande nue
Largeur (m)	1 (-1%)
Longueur (m)	8 (-1%)
Poids du rouleau (kg)	environ 33
Stockage	Debout sans les gerber

CARACTERISTIQUES

DEFINITION		NORMES	VALEURS mini
Propriété en traction	Force maximale L x T (N/50mm)	EN 12311-1	500 x 500
	Allongement L x T (%)	EN 12311-1	25 x 25
	Résistance à la déchirure au clou L x T (N)	EN 12310-1	180 x 230
	Résistance au choc - Méthode A (mm)	EN 12691	≥ 600
	Résistance au poinçonnement statique - Méthode A (kg)	EN 12730	≥ 20
	Résistance au fluage à température élevée (°C)	EN 1110	≥ 120
	Souplesse à basse température (°C)	EN 1109	≤ -15

Ce produit est mis en œuvre conformément aux dispositions des documents de référence en vigueur. Ce document n'est qu'indicatif, IKO-AXTER se réserve le droit de modifier la composition et les modes d'utilisation des produits, en fonction de l'évolution des connaissances et des techniques.