

# PRIMCOAT PRO X EPOXY

## DESCRIPTION

Туре	Primaire époxy bicomposant en phase aqueuse
Consommation (indicatif)	200 à 300 g/m² en une ou deux couches en fonction de la porosité du support

## UTILISATION ET MISE EN ŒUVRE

#### Utilisation:

Préparation de tous les supports destinés à recevoir le procédé STARCOAT PRO X.

Application sur supports dont la teneur en humidité ne dépasse pas 6%.

Support admis:

Béton, maçonnerie

### Mise en œuvre :

Application : au rouleau ou à la brosse en fine couche.

Le support doit être propre et sec et entre 10°C et 35°C

PRIMCOAT PRO X EPOXY s'applique après mélange soigneux des deux composants pré-dosés. Le mélange se fait au mélangeur vitesse lente (300 t/min).

Dilution 10% maximum d'eau selon la porosité du support.

Durée de vie du mélange : 1 heure à 25 °C

Délai maximum entre l'application et la première couche : 2h en été, 24h en hiver. Appliquer le STARCOAT PRO X dès que le PRIMCOAT PRO X EPOXY est dur sous l'ongle.

Le nettoyage du matériel de pose se fait au DILUCOAT.

Les précautions à prendre lors de la mise en œuvre sont décrites dans la Fiche de Données de Sécurité.

## CONDITIONNEMENT

Bidon	4 (bidon A) + 4 (bidon B) kg
Stockage	Durée maximale de 12 mois dans son emballage d'origine hermétiquement fermé à l'abri de la
Stockage	chaleur entre 5°C et 25°C

# CARACTERISTIQUES

DEFINITION	DONNEES
Présentation	Fluide prédosé en 2 parties
Couleur	A:BLANC LAITEUX
Couleui	B : JAUNE
Densité / Masse volumique	1,0 g/cm³
Viscosité	50 - 100 mPa.s
Temps de séchage	Tack : 3h / 6 h - 25°C - 55% HR
Délai de recouvrement entre deux couches à 20°C	2h / 24 h (min - max)
Adhérence au support (NF EN 13892-8)	> 3 N/mm²

Ce produit est mis en acurre conformément aux dispositions des documents de référence en vigueux. Ce document n'est qu'indicalif, IIIO-AXTER se réseave le droit de modifier la composition et les modes d'utilisation des produits, en fonction de l'évolution des connoissances et des technique