

FICHE TECHNIQUE

MATCOAT PRO

DESCRIPTION

Armature	Textile non tissé aiguilleté polyester/polyamide, thermosoudé
Grammage armature	80

UTILISATION ET MISE EN ŒUVRE

Utilisation :

Renfort du procédé IKO STARCOAT PRO pour les relevés, chéneaux, évacuations d'eau, points singuliers, fissures etc..(en 15 cm), joints de dilatation (en 30 cm).

Mise en œuvre :

Dérouler le MATCOAT PRO sur la surface à traiter, le positionner et le découper à la taille voulue. L'appliquer ensuite dans une couche de STARCOAT PRO THIXO frais préalablement mis en œuvre.

Maroufler à l'aide d'un pinceau sec afin d'éviter des zones de non adhésion ou de cloques dans la toile, lors de la polymérisation.

Le recouvrement entre deux MATCOAT PRO est de 10 mm minimum.

Le système IKO STARCOAT PRO de partie courante vient ensuite recouvrir le renfort MATCOAT PRO.

DIMENSIONS

Epaisseur	0,65 mm
Largeur	0,15 - 0,30 - 1,5 m
Longueur	100 m
Poids du rouleau (Indicatif)	83,7 g/m ²
Stockage	Dans un endroit frais et ventilé

CARACTERISTIQUES

	DEFINITION	NORMES	VALEURS
Propriété en traction	Résistance à la traction L x T	EN ISO 10319	1,85 / 4,2
	Allongement à la rupture L x T	EN ISO 10319	93 / 94 %
	Résistance au poinçonnement statique	NF EN ISO 12 236	0,5 kN

Ce produit est mis en œuvre conformément aux dispositions des documents de référence en vigueur. Ce document n'est qu'indicatif. IKO-AXTER se réserve le droit de modifier la composition et les modes d'utilisation des produits, en fonction de l'évolution des connaissances et des techniques.