

FICHE TECHNIQUE

MATCOAT JD

DESCRIPTION

Armature	Bande de caoutchouc EPDM renforcée recto-verso par un non-tissé en polyester
Grammage armature	250

UTILISATION ET MISE EN ŒUVRE

Utilisation :

Renforcement des joints de dilatation des systèmes IKO STARCOAT R et IKO STARCOAT PRO X

Mise en œuvre :

STARCOAT R :

Le voile de renfort MATCOAT JD enduit de STARCOAT R est positionné sur le joint en formant une lyre et est collé au support avec du STARCOAT R à raison de 300g/m².

Le cordon butyl se place dans la lyre et un papier cache protège ensuite cette lyre de l'application de STARCOAT R.

Deux couches de 700g/m² de STARCOAT R sont alors appliquées.

Les angles saillants sont protégés par un voile de renfort MATCOAT R collé au support avec 300g/m² de STARCOAT R.

STARCOAT PRO X :

Formation d'un soufflet avec MATCOAT JD imprégnée et marouflée en sous face dans une couche de résine STARCOAT PRO X avec STARCOAT PRO X ACCELERANT.

Remplissage du soufflet avec un cordon cellulaire STARCOAT PRO X MASTIC, le scellement final du MATCOAT JD étant réalisé avec la résine STARCOAT PRO X de la deuxième couche.

DIMENSIONS

Epaisseur	0,35 mm
Largeur	0,15 m
Longueur	50 m
Stockage	Dans un endroit frais et sec entre 5°C et 25°C. Ne pas exposer les produits à l'humidité, à l'ensoleillement direct, ne pas les soumettre à des écarts de températures importantes

CARACTERISTIQUES

	DEFINITION	NORMES	VALEURS
Propriété en traction	Résistance à la traction L x T	NF EN ISO 13934-1	500 / 50 N/50mm
	Allongement à la rupture L x T	NF EN ISO 13934-1	20 / 50 %

Ce produit est mis en œuvre conformément aux dispositions des documents de référence en vigueur. Ce document n'est qu'indicatif, IKO-AXTER se réserve le droit de modifier la composition et les modes d'utilisation des produits, en fonction de l'évolution des connaissances et des techniques.