

FICHE TECHNIQUE

MATCOAT R

DESCRIPTION

| | |
|--------------------------|-------------------------------|
| Armature | Tissée en jersey de polyamide |
| Grammage armature | 85 |

UTILISATION ET MISE EN ŒUVRE

Utilisation :

Renfort des relevés et des points de détails du système IKO STARCOAT R et IKO STARCOAT PRO X

Mise en œuvre :

MATCOAT R est appliqué en sandwich entre deux couches de STARCOAT R ou STARCOAT PRO X. Dérouler le MATCOAT R sur la surface à traiter, le positionner et le découper à la taille voulue. L'appliquer ensuite sur la première couche de STARCOAT R ou STARCOAT PRO X fraîche préalablement mise en œuvre. Maroufler à l'aide d'un pinceau sec afin d'éviter des zones de non adhésion ou de cloques dans la toile, lors de la polymérisation. Le recouvrement entre deux MATCOAT R est de 10 mm minimum. La seconde couche de STARCOAT R ou STARCOAT PRO X vient recouvrir le renfort

DIMENSIONS

| | |
|-----------------|---|
| Largeur | 0,15 m |
| Longueur | 50 m |
| Stockage | Dans un endroit frais et sec entre 5°C et 35°C. Ne pas exposer les produits à l'humidité, à l'ensoleillement direct, ne pas les soumettre à des écarts de températures importantes |

CARACTERISTIQUES

| | DEFINITION | NORMES | VALEURS |
|-----------------------|--------------------------------|-------------------|------------------|
| Propriété en traction | Résistance à la traction L x T | NF EN ISO 13934-1 | 120 / 250 N/50mm |
| | Allongement à la rupture L x T | NF EN ISO 13934-1 | 40 / 15 % |

Ce produit est mis en œuvre conformément aux dispositions des documents de référence en vigueur. Ce document n'est qu'indicatif, IKO-AXTER se réserve le droit de modifier la composition et les modes d'utilisation des produits, en fonction de l'évolution des connaissances et des techniques.