

FICHE TECHNIQUE

MATCOAT 100

DESCRIPTION

Armature	Polyester non tissé
Grammage armature	45 - 55

UTILISATION ET MISE EN ŒUVRE

Utilisation :

Renfort de partie courante en refecton du système IKO STARCOAT PRO X

Mise en œuvre :

MATCOAT 100 est appliqué entre deux couches de STARCOAT PRO X.

Dérouler le MATCOAT 100 sur la première couche de STARCOAT PRO X fraîche préalablement mise en œuvre.

Maroufler afin d'éviter des zones de non adhésion ou de cloques lors de la polymérisation.

Le recouvrement entre deux MATCOAT 100 est de 6 cm minimum.

La seconde couche de STARCOAT PRO X vient recouvrir le renfort.

DIMENSIONS

Largeur	1 m
Longueur	1,06 m
Stockage	Dans un endroit frais et sec entre 5°C et 25°C. Ne pas exposer les produits à l'humidité, à l'ensoleillement direct, ne pas les soumettre à des écarts de températures importantes

CARACTERISTIQUES

	DEFINITION	NORMES	VALEURS
Propriété en traction	Résistance à la traction L x T	NF EN ISO 13934-1	140 / 120 N/50mm
	Allongement à la rupture L x T	NF EN ISO 13934-1	40 / 50 %

Ce produit est mis en œuvre conformément aux dispositions des documents de référence en vigueur. Ce document n'est qu'indicatif, IKO-AXTER se réserve le droit de modifier la composition et les modes d'utilisation des produits, en fonction de l'évolution des connaissances et des techniques.