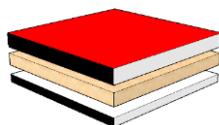


# HYPERFLEX C300-1.5



## DESCRIPTION

<b>Base</b>	PVC-P : Polychlorure de Vinyle Plastifié
<b>Surface</b>	Gris clair (autres coloris sur demande)
<b>Sous-face</b>	Tissu polyester 300g/m <sup>2</sup>

## UTILISATION ET MISE EN ŒUVRE

### Utilisation :

Monocouche PVC apparent sous facée d'un non tissé.

Mis en œuvre collé avec la colle HYPERFLEX GLUE

### Mise en œuvre :

Joints latéraux soudés à l'air chaud.

Joint transversaux à recouvrement de 3 cm, soudés provisoirement à l'air chaud puis pontés par une bande d'HYPERFLEX FM-1.2 ou HYPERFLEX FM-1.5 de 16 cm placée à cheval sur le joint.

## DIMENSIONS

<b>Epaisseur (mm)</b>	1,5 (-0,007;+0,015) sans le polyester de sous face / totale 2,6
<b>Largeur (m)</b>	1,3 (-0,006;+0,013)
<b>Longueur (m)</b>	≥ 15,4
<b>Poids du rouleau (kg)</b>	environ 42
<b>Stockage</b>	Couché sur palette

## CARACTERISTIQUES

DEFINITION		NORMES	VALEURS mini
Propriété en traction	Force maximale LxT - Méthode A (N/5cm)	EN 12311-2	800 x 800
	Allongement LxT - Méthode A (%)	EN 12311-2	60 x 60
	Résistance à la déchirure au clou L/T (N)	EN 12310-2	250 x 250
	Résistance au choc - Méthode A (mm)	EN 12691	≥ 1250
	Résistance au poinçonnement statique - Méthode A (kg)	EN 12730	≥ 20
	Stabilité dimensionnelle (%)	EN 1107-2	≤ 1
	Souplesse à basse température (°C)	EN 1109	≥ -35

*Ce produit est mis en œuvre conformément aux dispositions des documents de référence en vigueur. Ce document n'est qu'indicatif, IKO-AXTER se réserve le droit de modifier la composition et les modes d'utilisation des produits, en fonction de l'évolution des connaissances et des techniques.*